

Training Academy

自動車産業コアツール研修(IATF 16949)

(APQP, CP, PPAP, FMEA, SPC, MSA)



By Royal Charter

アジェンダ 9:30-17:00

- 自己紹介、学習目標

- コアツールの概要

- 先行製品品質計画（APQP）＆コントロールプラン（CP）

- APQP（先行製品品質計画）とは、目的及びベネフィット、改訂による変更点、製品品質計画タイミングチャート、各フェーズのインプット&アウトプット、（演習1）
- コントロールプラン、コントロールプランの種類、コントロールプランのベネフィット、コントロールプランの活用、CP制定による主な変更点、（演習2）

- 生産部品承認プロセス（PPAP）

- PPAPとは、その目的、適用可能性、製品品質タイミングチャート、PPAP要求事項、重要な製造過程、顧客へのコミュニケーション、PPAP提出レベル、記録保持（演習3）

- 故障モード影響解析（FMEA）

- 故障モード影響解析（FMEA）、FMEAの主な種類、FMEAのベネフィット、製品品質計画タイミングチャート、工程FMEA、工程FMEAランク、設計FMEAランク、設計FMEAとの関連性、（演習4）

- 統計的工程管理（SPC）

- 統計的工程管理（SPC）、統計的管理、異常の定義、計量値管理図、計数値管理図、工程能力、（演習5）

- 測定システム解析（MSA）

- 測定システム解析、MSA、用語及び定義、安全性分析、偏り及び直線性調査法、適用範囲、平均値-範囲法、ANOVA（分散分析法）、結果の解釈、属性の一致分析、計算の例（有効性）、計算の例（カップ）、（演習6、7）

- 質疑応答